

PlantPAK

Distribuidor de Carga

Respuesta rápida a los grandes cambios de carga

Operación de todas las calderas de un solo punto

Arrancar las calderas según sea necesario

- Control de supervisión para hasta 3 controladores Maestro de Caldera
- Opción de Secuencia
- Opción Feedforward de Vapor para anticipar cambios de carga
- Indicación de horas de operación
- Funciona en conjunto con los controladores de combustión TrimPAK, ParallelPAK, MeterPAK o con sistemas de terceros
- Flexibilidad en el Campo - habilita las opciones cuando las necesita
- Preconfigurado: sin necesidad de aprender la programación
- **2 Años de Garantía**



Cuando múltiples calderas están suministrando vapor a través de un cabezal común, variaciones importantes o súbitas en la demanda de vapor pueden resultar en una eficiencia reducida e incluso paros imprevistos de las calderas. El distribuidor de carga PlantPAK es prediseñado y preconfigurado para proporcionar un punto de ajuste maestro para hasta tres calderas para mejorar la respuesta a cambios de carga y garantizar un suministro más constante de vapor.

Una opción de Secuencia arranca o apaga las calderas según los requisitos de vapor de la planta. El PlantPAK envía un comando de Arranque al sistema de seguridad de cada caldera en su vez. El controlador cambia automáticamente su secuencia para que coincida con el orden de arranque exitosa actual. Una vez que todas las calderas están en operación automático el PlantPAK las mantiene modulando en paralelo. Cuando la demanda de vapor Cuando la demanda cae por debajo del valor establecido por el usuario durante un periodo predeterminado el PlantPAK apaga cada caldera en orden inverso.

La opción de Secuencia incluye la indicación de las horas de operación para cada caldera y del número de días que la secuencia actual ha estado en operación.

TOME EL CONTROL CON EL PLANTPAK

Ya sea que esté usando vapor para el procesamiento o la calefacción, si usted tiene calderas de paquete o construidos en el campo, asegurar un suministro de vapor seguro y consistente es primordial. También sabemos que en el clima económico actual, usted tiene que considerar el costo total de la instalación.

Reducir los costos de instalación y puesta en marcha

El PlantPAK llega listo para instalar con su documentación específica a la aplicación. Sólo tiene que introducir los parámetros de funcionamiento específicos de su caldera. Los valores de unidades de ingeniería, rangos, límites de alarma y otros datos de operación se ingresan por el panel frontal del controlador. Ningún software especial o dispositivo de programación externo se requiere para la instalación, la puesta en marcha o la operación del controlador.

Mejorar la respuesta a los cambios de carga

Con PlantPAK usted puede manejar fácilmente los cambios de carga grandes y rápidos. Con la opción de Secuencia las calderas son arrancadas según la demanda de la planta y en un orden determinado por el usuario. A medida que disminuye la demanda las calderas se devuelven al estado de Bajo Fuego en la orden inversa. La lógica en el PlantPAK evita que dos calderas se apaguen al mismo tiempo, a menos que reciben un comando de su propio sistema de seguridad de flama.

Flexibilidad en el Campo

La configuración del PlantPAK le permite activar las opciones de Secuencia y de Feedforward de Vapor en el campo, como y cuando su presupuesto le permite instalar los medidores y otro equipo necesario. La opción de Feedforward de Vapor utiliza el flujo total de vapor del cabezal para anticipar cambios en la demanda de la planta. Y el PlantPAK puede funcionar en conjunto con controladores de caldera existentes o con los controles de combustión de MicroMod.

ESPECIFICACIONES

ENTRADAS Y SALIDAS

Entradas Analógicas

4-20mA, aisladas, con fuente aislada para transmisor 24Vcd
Presión de Vapor en el cabezal
Flujo de Vapor (con la opción Feedforward)

Salidas Analógicas, 4-20mA, aisladas

Señal de Demanda - Caldera 1
Señal de Demanda - Caldera 2
Señal de Demanda - Caldera 3

Entradas Discretas

110Vca, aisladas - con la opción de Secuencia
Caldera 1 en operación automática
Caldera 2 en operación automática
Caldera 3 en operación automática

Salidas Discretas

110Vca Normalmente Abierta, tipo Relé Mecánico
Bocina de alarma
110Vca estado sólido, aisladas - con la opción de Secuencia
Comando de arranque - Caldera 1
Comando de arranque - Caldera 2
Comando de arranque - Caldera 3

Red de Comunicación: RS-485 Modbus RTU (en estándar)

CARACTERÍSTICAS DE OPERACIÓN

Fuente de Alimentación:

85-250V rms, 50-400Hz

Consumo de Energía (120V rms, 60Hz, carga máxima:

50W máximo

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Dimensiones: 72.9mm x 144.5mm x 400mm
(2.87" x 5.69" x 15.75")

Recorte en el Gabinete: 68.3mm x 138.9 mm (2.69" x 5.47")

Peso: Controlador sin opciones - 2.13 kg (4.7 lbs)

Con todas las opciones - 2.72 kg (6.0 lbs)

CARACTERÍSTICAS AMBIENTALES

Temperatura ambiental: 0 a 50°C

Temperatura de Almacenaje: -40 a +75°C

Humedad Relativa: 5 a 95%, sin condensación

Clasificación ambiental: NEMA 4 (IP54)

SEITA

**Soluciones en Instrumentación,
Automatización y Control Industrial**

www.seita.com.co